

Montageanleitung für die hohe Mittelkonsole im VW T6.1

ab Modelljahr 2019

Art.-Nr. 01-002-004-0097 (Multivan)
01-002-004-0098 (Transporter)



Herzlichen Glückwunsch, dass Sie sich für ein weiteres innovatives Transporter-Zubehör von Bösenberg entschieden haben. Wir sind sicher, dass Sie viel Freude damit haben werden.

Bitte lesen Sie diese Montageanleitung vor der Montage vollständig durch!

Vorbemerkung / Haftungsausschluss:

Bitte prüfen Sie vor der Montage ob alle im Lieferumfang genannten Teile vorhanden und nicht z.B. durch den Transport beschädigt sind.

Bei allen Montagearbeiten an Kraftfahrzeugen sind besondere Sicherheitsanforderungen zu beachten. Bitte vergewissern Sie sich, keine stromführenden Teile zu beschädigen oder z.B. Kraftstoffleitungen anzubohren. Dies gilt insbesondere für verdeckte oder in Hohlräumen verlegte Leitungen. Bei Zweifeln wenden Sie sich bitte an uns oder den Fahrzeughersteller. Bitte haben Sie Verständnis, dass wir jegliche Haftung für Beschädigungen oder Verletzungen ablehnen, die durch unsachgemäße Montage unserer Produkte entstehen.

Achtung:
Diese Mittelkonsole ist nicht für Fahrzeuge mit Beifahrer-Doppelsitzbank und Drehsitzen geeignet!!!

Lieferumfang:

- Mittelkonsole
- Halteblech

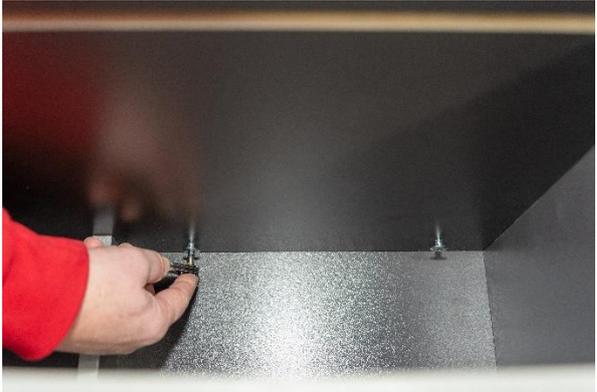
Montagematerial:

- 1x Rundkopfblechschaube 4,8 x 19 mm
- 2x Linsenflanschschaube 6 x 25 mm

Benötigtes Werkzeug:

- Bohrmaschine oder Akku-Schrauber
- Bohrer Ø 4 mm
- Schraubendreher

<p>Hinweis</p> <p>Ausgangszustand</p> <ul style="list-style-type: none"> • Fahrzeug in serienmäßigem Zustand • keine Teppiche oder Schutzmatten zwischen den Sitzen 	<p>Hinweis</p> <p>Hintere Kunststoffabdeckung am Beifahrersitz abnehmen, um das Halblech positionieren zu können.</p> 
<p>Schritt 1</p> <p>Halblech positionieren</p> <ul style="list-style-type: none"> • Halblech wie im Bild am Sitzkasten des Beifahrersitzes anlegen und festhaken 	<p>Schritt 2</p> <p>Bohrung für Halblechbefestigung</p> <ul style="list-style-type: none"> • Loch mit Bohrer Ø 4 mm anhand der Bohrung im Halblech in den Sitzkasten bohren  <p>ACHTUNG! Vor dem Bohren Sichtprüfung auf der Innenseite des Sitzkastens durchführen, um sicherzustellen, dass keine Kabel o.ä. beschädigt werden. Ggf. Tiefenbegrenzer verwenden.</p>

<p>Schritt 3</p> <p>Befestigung Halteblech</p> <ul style="list-style-type: none"> • die mitgelieferte Rundkopfblechschaube 4,8x19 durch die Bohrung stecken und festdrehen • Anschließend die Kunststoffabdeckung wieder anstecken. 	<p>Schritt 4</p> <p>Mittelkonsole positionieren</p> <ul style="list-style-type: none"> • hinteres Ablagefach der Mittelkonsole zwischen die Sitze stellen 
<p>Schritt 5</p> <p>Ansatzteil befestigen</p> <ul style="list-style-type: none"> • vorderes Ansatzteil der Mittelkonsole am Ablagefach positionieren und die Schrauben anziehen  	<p>Schritt 6</p> <p>Mittelkonsole am Halteblech befestigen</p> <ul style="list-style-type: none"> • Die Mittelkonsole anhand der Langlöcher in der Mittelkonsole und der Verbindungslöcher im Halteblech ausrichten • Die mitgelieferten Linsenflanschschrauben 6x25 durch die Langlöcher im Inneren der Konsole in die Verbindungspunkte des Halteblechs schrauben 

Schritt 7

Zum Schluss noch einmal alle Schrauben auf festen Sitz kontrollieren.

- Fertig!



Bedien- und Pflegehinweise

Ihre neue Mittelkonsole bedarf keiner besonderen Pflege. Sie kann mit allen handelsüblichen, nicht scheuernden Reinigungsmitteln gereinigt werden. Die verwendeten Materialien sind wasserfest und unempfindlich gegen Kratzer und Umwelteinflüsse.

Bei Fragen:

...wenden Sie sich bitte an unsere Zentrale in Hannover:

Walter Bösenberg GmbH
Sure Wisch 14
30625 Hannover

Tel.: +49-511-450000-0
E-Mail: info@boesenberg.de
Web: www.boesenberg.de

Wir wünschen Ihnen viel Freude mit den Produkten von Bösenberg!